



Jakość, dostarczona na czas: Bühler określa HBM mianem "preferowanego dostawcy"

Innowacje dla lepszego świata. Kierując się tą myślą, firma Bühler dostarcza maszyny, systemy i usługi do przetwarzania podstawowych produktów spożywczych w ponad 140 krajach. Tym samym jak jej klienci oczekują najwyższej jakości i ciągłych innowacji, Bühler oczekuje również najwyższej wydajności od swoich dostawców, takich jak HBM .

Bez względu na to, czy wytwarzasz mąkę, produkujesz makaron, czekoladę, czy piwo, wysoka jakość produktu, maksymalna wydajność i bezpieczeństwo to cechy rozwiązań i urządzeń dostarczanych przez Bühler. Bühler używa przetworników wagi firmy HBM w swoich maszynach w celu dokładnego dozowania i ważenia. Nie tylko ze względu na jakość samego produktu, ale także na spełnianie bardzo wysokich standardów wymaganych przez łańcuch dostaw Buhlera, podjęto współpracę z firmą HBM.



Ważenie, dozowanie, mieszanie: Bühler oferuje wielu zakładom produkcyjnym urządzenia do przetwarzania podstawowych produktów spożywczych.

Łańcuch dostaw, który działa jest kluczem do sukcesu

Możliwość skutecznej kontroli łańcucha dostaw jest obecnie jednym z najważniejszych kryteriów dla trwałego sukcesu na globalnym rynku. Produkty końcowe, takie jak maszyny, mogą być dostarczane na rynek na czas, tylko gdy wszystkie składniki są łatwo dostępne i wysokiej jakości. Staje się to tym bardziej istotne, gdyż żądania i wymagania klienta stają się bardziej elastyczne - i globalne.



HBM wspiera swoich klientów na różnych etapach procesu łańcucha dostaw z globalnymi usługami i produktami wysokiej jakości.

Zasada całkowitej synchronizacji dla maksymalnej wydajności produkcji

W celu zwiększenia efektywności produkcji, firma Bühler wprowadziła zasadę "Całkowitej Synchronizacji", która jest również znana jako "ciągła produkcja". Drogi transportu, a tym samym czas przetwarzania są znacznie zmniejszone, przepływ towarów jest zdecentralizowany, a proces tworzenia wartości jest zoptymalizowany. Obejmuje to również regularne kontrole dostawców w odniesieniu do niezawodności, przestrzegania terminów dostaw i wydajności. HBM z łatwością spełnia wszystkie kryteria, w 2011 roku został określony przez firmę Bühler mianem "dostawcy preferowanego".



Lippok Thomas, wiceprezes ds. sprzedaży na region EMEA w HBM, przyjmuje nagrodę od firmy Bühler.

HBM: globalizacja z lokalnymi kontrahentami

Z fabrykami zlokalizowanymi w Chinach, Niemczech i USA, firma HBM jest wiarygodnym partnerem dla klientów aktywnych na całym świecie. Globalna dystrybucja produkcji umożliwia dostarczenie przetworników wagi szybko i zgodnie z różnymi wymaganiami klienta. W małych, czy dużych seriach, produkty standardowe, czy na indywidualne zamówienie, setki klientów na całym świecie zaufało firmie HBM w ich łańcuchu dostaw, w odniesieniu nie tylko do ceny, ale także elastyczności i jakości wykonania dostawy.

Biuro Inżynierskie Maciej Zajączkowski, ul. Krauthofera 16, PL 60-203 Poznań
Tel./Fax. +48 61 66 25 666, e-mail: info@bimzajac.com.pl, www: <http://www.hbm.com.pl>